

THS 100

CORSE TRAVELS VERFAHRWEGE COURSES	Longitudinale • <i>Longitudinal</i> Längs • <i>Longitudinale</i>	mm <i>inch</i>	1500 • 2000 • 2500 59 • 79 • 98
	Trasversale • <i>Cross</i> Quer • <i>Transversal</i>	mm <i>inch</i>	1000 39
	Verticale • <i>Vertical</i> Senkrecht • <i>Verticale</i>	mm <i>inch</i>	1200 47

TAVOLA FISSA FIXED TABLE TISCH TABLE FIXE	Superficie tavola • <i>Working surface</i> Frästisch Ausspannfläche • <i>Surface utile</i>	mm <i>inch</i>	1000 x 1700 • 2200 • 2700 39 x 67 • 87 • 106
	Peso max ammesso • <i>Admitted weight</i> Max Tischlast • <i>Poids admis</i>	Kg / m ² Lbs / m ²	1750 (max tot. 5000 kg) 3850 (max tot. 11000 Lbs)

TAVOLA GIREVOLE ROTARY TABLE RUNDTISCH TABLE TOURNANTE	Superficie tavola • <i>Working surface</i> Frästisch Auspannfläche • <i>Surface utile</i>	mm <i>inch</i>	800x800 • 1000x1000 • 1000x1250 • Ø 1400 32x32 • 39x39 • 39x49 • Ø 55
	Peso max ammesso • <i>Admitted weight</i> Max Tischlast • <i>Poids admis</i>	Kg Lbs	3000 • 5000 6600 • 11000

PALLETS	Superficie tavola • <i>Working surface</i> Frästisch Auspannfläche • <i>Surface utile</i>	mm <i>inch</i>	800x800 • 1000x1000 32x32 • 39x39
----------------	--	-------------------	--------------------------------------

AVANZAMENTI FEEDS VORSCHÜBE AVANCES	Rapidi • <i>Rapids</i> Eilgang • <i>Rapides</i>	mm / 1' <i>inch / 1'</i>	0 ÷ 40000 0 ÷ 1575
	Di lavoro • <i>Work</i> Arbeitsgang • <i>De Travail</i>	mm / 1' <i>inch / 1'</i>	0 ÷ 20000 0 ÷ 787

CAMBIO UTENSILI TOOL CHANGER WERKZEUGWECHSEL CHANGEUR D'OUTILS	Automatico - capacità <i>Automatic - capacity</i> <i>Automatisch - Ladekapazität</i> <i>Automatique - capacité</i>	Utensili <i>Tools</i> <i>Werkzg.</i> <i>Outils</i>	24 • 48
---	---	---	---------

POTENZA INSTALLATA • INSTALLED POWER ANSCHLUßLEISTUNG • PUISSANCE INSTALLÉE	kVA	50
--	-----	----

PESO MIN • MIN WEIGHT MIN GEWICHT • POIDS MIN	Kg Lbs	min 22000 min 44000
--	-----------	------------------------



Le caratteristiche non sono impegnative e ci riserviamo il diritto di modificarle in qualsiasi momento.
The above specifications are not binding and we reserve the right to modify them at anytime when deemed necessary.
Die angegebenen Kennzeichnungen sind unverbindlich. Das Recht auf Änderungen bleibt jederzeit vorbehalten.
Les données ne sont pas engageantes et nous réservons le droit de les modifier à n'importe quel moment.

PARPAS S.p.A. (Unità Locale Torino)
Via Reiss Romoli 298
10148 Torino
Tel 011 2200206 • Fax 011 2296713
piemonte@parpas.com

PARPAS AMERICA INC.
430 Pelissier Street - Suite 405
Windsor, ONT. N9A 4K9 CANADA
Tel. +1-800-831 9092 • Fax +1-734-462 9244
sales@parpasamerica.com

PARPAS AMERICA CORP.
36030 Industrial Road
Livonia, MI 48150 USA
Tel. +1-734-462 0204 • Fax +1-734-462 9244
sales@parpasamerica.com



www.gruppoparpas.com



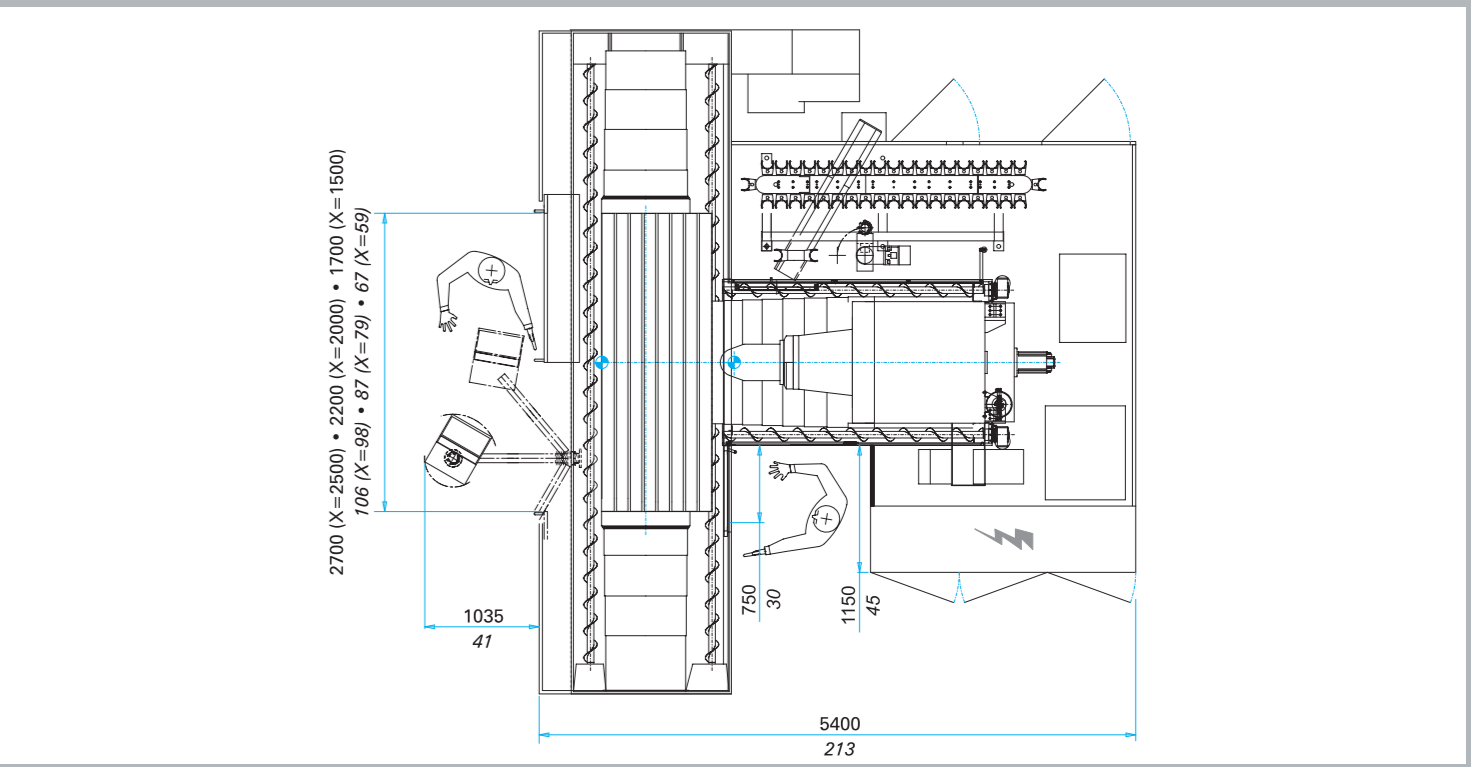
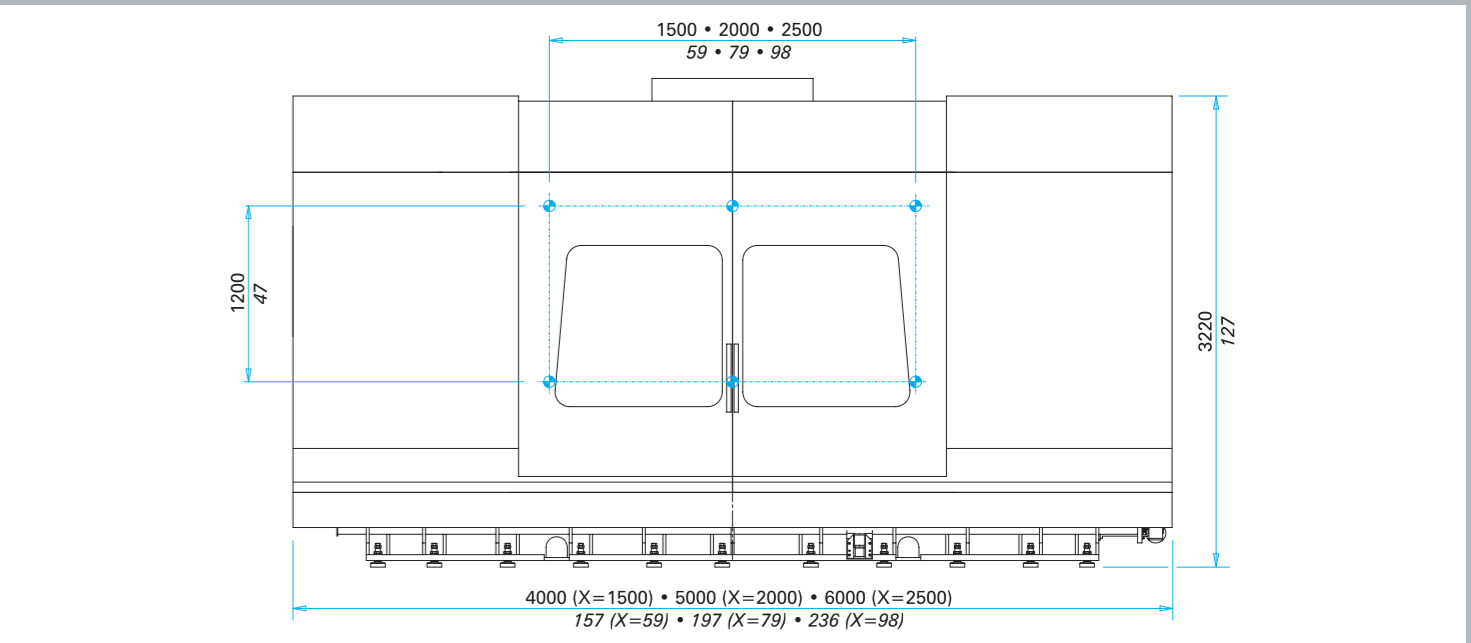
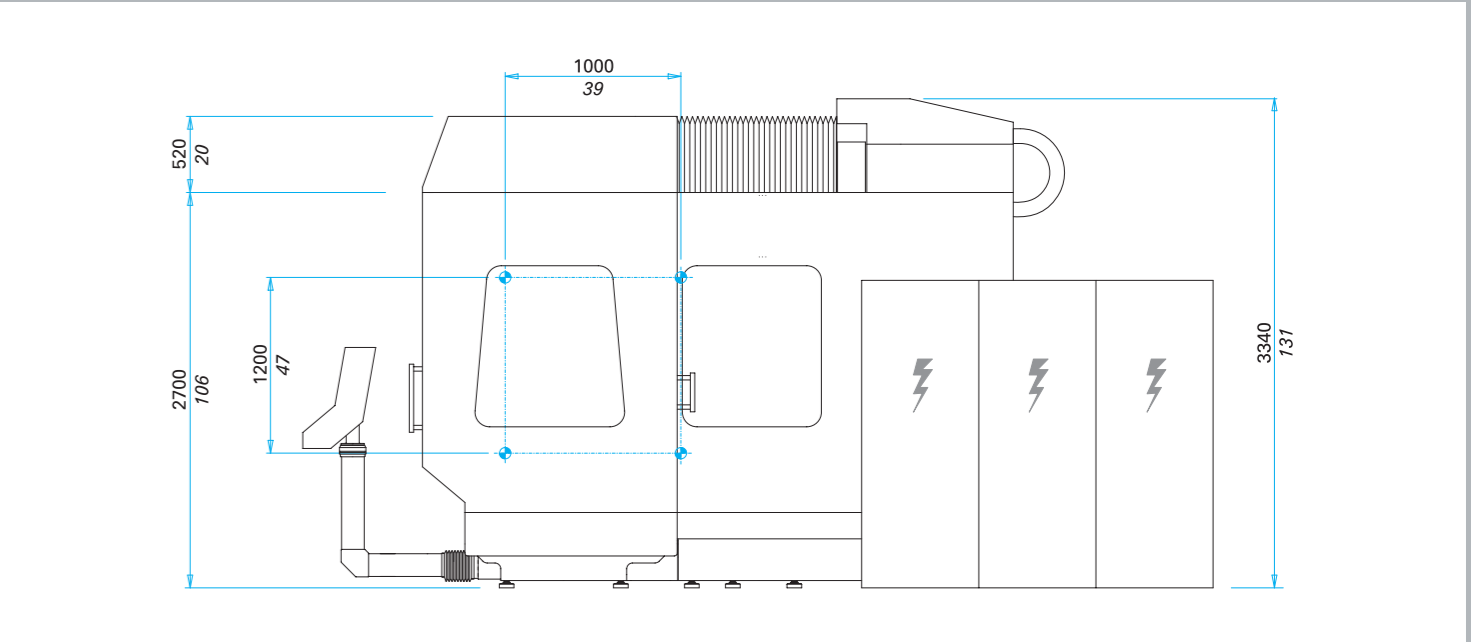
Officine Meccaniche Venete S.r.l.
Via Caltana 167
Caltana di S. M. Di Sala (VE)
Tel 041 5709900 • Fax 041 5730776
info@omvsrl.it

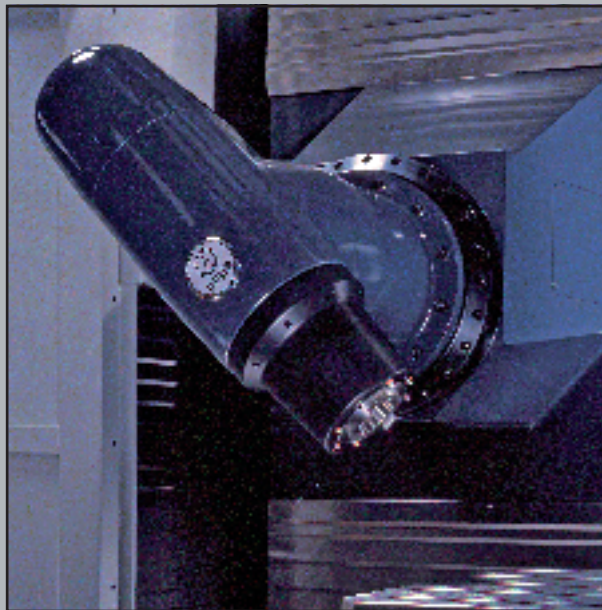


Parpas S.p.A.
Via Firenze 21
35010 Cadoneghe (PD)
Tel 049 700711 • Fax 049 703292
dircom@parpas.com



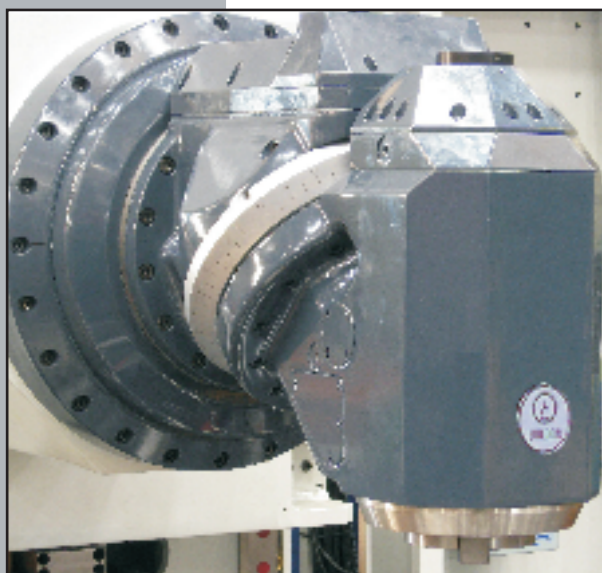
Famu S.r.l.
Via Frattina 60/62
35011 Reschigliano di Campodarsego (PD)
Tel 049 5564191 • Fax 049 5564131
commerciale@famusrl.com



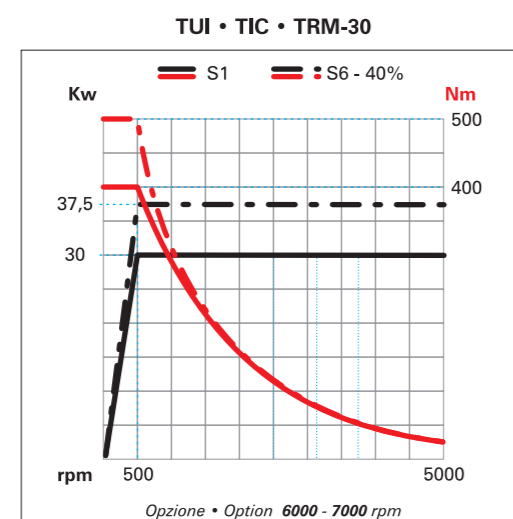


Testa verticale TVE indexata o continua di lavoro con motorspindle.
Indexed or continuous vertical milling head TVE with motorspindle.
Senkrechter Fräskopf TVE, indexierter oder stufenlos, mit Motorspindel.
Tête verticale indexée ou en continu TVE avec moteur broche.

MTS-29.92	29 kw • 92 Nm	20000 rpm	HSK-A63
MTS-41.130	41 kw • 130 Nm	15000 rpm	ISO40 • HSK-A63
		12000 rpm	ISO50 • HSK-A100
MTS-45.220	45 kw • 220 Nm	10000 rpm	ISO50 • HSK-A100
MTS-64.310	64 kw • 310 Nm	8000 rpm	ISO50 • HSK-A100



Testa universale indexata TUI o in continua TIC
Indexed universal milling head TUI or in continuous TIC
Indexierter Universal-fräskopf TUI oder stufenlos schwenkbar TIC
Tête universelle indexée TUI ou à positionnement en continu TIC

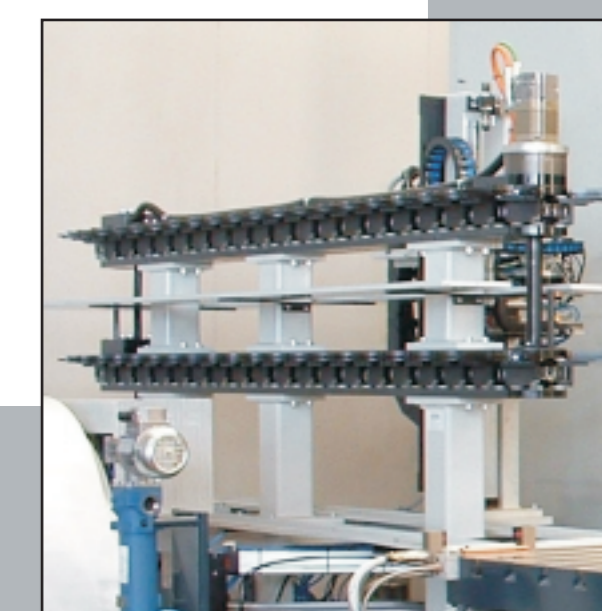


Testa a due mandrini contrapposti indexata o in continua TB180
Two spindles indexed or continuous milling head TB180
Zwei Spindeln indexierter oder stufenlos schwenkbar Fräskopf TB180
Tête avec deux broches indexée ou à positionnement en continu TB180

ELETTROMANDRINO • ELECTROSPINDLE • ELEKTROSPINDEL • ELECTROBROCHE			
ETS-12.14	12 kw • 14 Nm	26000 rpm	HSK-E50
MANDRINO MECCANICO • MECHANICAL SPINDLE • MECHANISCHE SPINDEL • BROCHE MECANIQUE			
TRM-30	30 kw • 400 Nm	5000 (7000) rpm	ISO-50



Sistema di cambio pallet.
Pallet changer system.
Paletten-Wechsler.
Système de changement de palettes.



Magazzino utensili.
Tool magazine.
Werkzeug-Magazin.
Magasin outils.



Testa tiltante TILT continua di lavoro con motorspindle.
Continuous tilting milling head TILT with motorspindle.
Stufenlos schwenkbaren Fräskopf TILT mit Motorspindel.
Tête tiltante en continu TILT avec moteur broche.

MTS-29.92	29 kw • 92 Nm	20000 rpm	HSK-A63
MTS-41.130	41 kw • 130 Nm	15000 rpm	ISO40 • HSK-A63
		12000 rpm	ISO50 • HSK-A100
MTS-45.220	45 kw • 220 Nm	10000 rpm	ISO50 • HSK-A100
MTS-64.310	64 kw • 310 Nm	8000 rpm	ISO50 • HSK-A100

